



(19) BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENTAMT

(12) Offenlegungsschrift  
(10) DE 43 40 902 A 1

(21) Aktenzeichen: P 43 40 902.4  
(22) Anmeldetag: 1. 12. 93  
(43) Offenlegungstag: 9. 6. 94

(51) Int. Cl. 5:  
**C 08 L 15/00**  
C 08 L 7/00  
B 32 B 15/06  
B 32 B 25/08  
B 32 B 25/04  
F 16 F 1/36  
// C08C 19/06,B32B  
25/12,B63H 21/30

DE 43 40 902 A 1

(30) Innere Priorität: (32) (33) (31)  
05.12.92 DE 42 41 047.9

(71) Anmelder:  
Phoenix AG, 21079 Hamburg, DE

(72) Erfinder:  
Klerk, Manfred, 22457 Hamburg, DE; Krause,  
Karl-Heinz, Dr.-Ing., 09122 Chemnitz, DE; Merkmann,  
Gerhard, Dipl.-Chem., 99687 Gotha, DE; Steinmüller,  
Rolf, 99867 Gotha, DE

(54) Kautschukmischung

(57) Die Erfindung betrifft eine Kautschukmischung zur Herstellung von Gummierzeugnissen mit geringer dynamischer Versteifung und hoher Dämpfung auf der Basis von Naturkautschuk sowie üblichen Mischungsgredienzien, wie Füllstoffe, Weichmacher, Alterungsschutzmittel, Vernetzungsmittel, Zinkoxid sowie gegebenenfalls weitere Zusatzstoffe. Das Wesentliche an dieser Erfindung besteht darin, daß folgende Naturkautschukverschnitte eingesetzt werden:  
- epoxidiert Naturkautschuk 45 bis 70 Gew.-%  
- viskositätsstabilisierter Naturkautschuk 10 bis 25 Gew.-%

DE 43 40 902 A 1

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

BUNDESDRUCKEREI 04. 94 408 023/651

5/40

# DE 43 40 902 A1

## Beschreibung

Kautschukmischung zur Herstellung von Gummierzeugnissen mit geringer dynamischer Versteifung und hoher Dämpfung auf der Basis von Naturkautschuk sowie üblichen Mischungsingredienzen, wie Füllstoffe, Weichmacher, Alterungsschutzmittel, Vernetzungsmittel, Zinkoxid sowie gegebenenfalls weitere Zusatzstoffe.

5       Zwei Gummifedern bzw. Gummikupplungen gleicher Geometrie, Abmessungen und Shore-A-Härte, aber aus Kautschukmischungen unterschiedlicher Rezepturgestaltung, können bei nur geringfügig voneinander abweichen statischen Eigenschaften beträchtlich voneinander abweichende dynamische Eigenschaften aufweisen. Diese beiden Kautschukmischungen bzw. ihre Vulkanisate zeigen eine unterschiedliche dynamische Versteifung.

10      Aus anwendungstechnischer Sicht sind Gummifedern, Gummikupplungen und andere Gummierzeugnisse mit geringer dynamischer Versteifung vorteilhaft. Derartige Federn und Kupplungen führen — eine niedrige statische Steifigkeit (z. B. durch eine geringere Shore-A-Härte) vorausgesetzt — zu Schwingungssystemen mit geringen Eigenfrequenzen und ermöglichen so häufig eine ausreichende bzw. sogar gute Schwingungsisolierung auch bei niedrigen bzw. mittleren Erregerfrequenzen (Betriebsdruckzahlen).

15      Derartige Bedingungen liegen oft bei Antriebssystemen von Schiffen vor und erfordern solche Gummifedern für die elastische Lagerung der Hauptmaschinen bzw. solche Gummikupplungen in den Torsionsschwingungssystemen.

Dynamisch gering versteifende Gummifedern und Gummikupplungen führen zu geringen Reaktionskräften/Reaktionsmomenten und sind auch aus diesem Grunde günstig.

20      Gummifedern bzw. Gummikupplungen mit hoher Dämpfung reduzieren die beim Durchfahren von Resonanzzuständen auftretenden Schwingungen beträchtlich und wirken so eine Senkung der Schwingungsbeanspruchung der Maschine, des Gerätes bzw. der Anlage. Die Erwärmung solcher Federn bzw. Kupplungen ist geringer als die Erwärmung von Federn bzw. Kupplungen mit geringer Dämpfung, weil die Erwärmung in annähernd quadratischem Zusammenhang zur Schwingwegamplitude steht.

25      Für Passivisolierungen eignen sich solche Federn ebenfalls, da in der Regel niedrige Systemeigenfrequenzen und hohe Dämpfungen gefordert werden.

Für Stoßisolierungen sind in der Regel weiche Federn und zusätzliche Dämpfer erforderlich. Wenn Gummifedern möglich sind, eignen sich solche mit geringer Steifigkeit/geringer dynamischer Versteifung und hoher Dämpfung am besten.

30      Bei der Herstellung einer Kautschukmischung aus verschiedenen Elastomertypen muß deren Verträglichkeit im Polymerverschnitt berücksichtigt werden. Werden Vulkanisateigenschaften verlangt, die von keinem Elastomer allein erfüllt werden können, so ist es wichtig, daß ein thermodynamisch verträglicher Polymerverschnitt bereitsteht, der optimal alle geforderten Eigenschaften besitzt. Außerdem muß ein solcher Polymerverschnitt vernetzbar sein.

35      Die erfindungsgemäße Kautschukmischung gemäß Kennzeichen des Anspruchs 1 ermöglicht nun die Herstellung von Gummifedern, Gummikupplungen und anderen Gummierzeugnissen mit geringer dynamischer Versteifung und hoher Dämpfung.

Hinsichtlich des verwendeten Polymerverschnittes kommen folgende Parameter zur Anwendung:

40      — epoxidiert Naturkautschuk: Menge 45 bis 70 Gew.-%  
Epoxidationsgrad: insbesondere etwa 50%  
— viskositätsstabilisierter Naturkautschuk: Menge 10 bis 25 Gew.-%.

45      Innerhalb des nun folgenden experimentellen Teils werden Rezepturen (Tabelle 1) mit Prüfergebnissen (Tabelle 2) festgehalten. Dabei stellt die Mischungsvariante A die konventionelle Kautschukmischung und die Mischungsvariante B die erfindungsgemäße Rezeptur dar, u.z. in Verbindung mit einer Gummikupplung als Ausführungsbeispiel.

50

55

60

65

## DE 43 40 902 A1

Tabelle

Mischungsbestandteile (in Gew.-%)	A	B	
NR CV <sup>a)</sup>	40,0	14,5	5
SBR <sup>b)</sup>	17,0	-	
E-NR <sup>c)</sup>	-	57,0	10
Ruß N 330	-	11,0	
Ruß N 550	18,0	-	
Ruß N 770	6,0	-	15
Alterungsschutzmittel	2,0	2,0	
Spezialparaffin <sup>d)</sup>	2,0	2,0	
paraffinischer Weichmacher	9,0	7,0	20
Beschleuniger	0,6	2,0	
Schwefel	1,2	0,5	
Verzögerer	0,2	-	25
Zinkoxid	3,0	3,0	
Stearinsäure	1,0	1,0	
	100,0	100,0	30

(a) viskositätsstabilisierter Naturkautschuk  
 (Mooney-Viskosität etwa 60)

(b) Styrol-Butadien-Kautschuk

(c) 50 % expoxidierter Naturkautschuk  
 (Weber und Schaer / Hamburg)

(d) Hydrierwerke Zeitz

35

40

45

50

55

60

65

15	H [ $^{\circ}$ Shore A]	48	45
20	E [%]	50	46
25	DRV [%] (3d, RT, 25%ige Verformung)	10,1	11,4
30	$\tan \delta_1$	0,149	0,286
35	$\gamma$ bei $+23^{\circ}\text{C}$	0,95	1,80
40	F <sub>stat.</sub> [N/mm]	23	16
45	F <sub>dyn</sub> [N/mm]	51	32
50	$\Delta$	0,464	0,724
55	$\delta_2$ stat. [ $^{\circ}$ ] bei M <sub>Nenn</sub>	17	25
60	C <sub>T</sub> dyn [ $\frac{\text{KNm}}{\text{rad}}$ ] bei $+23^{\circ}\text{C}$	16	12

65

DE 43 40 902 A1

Symbolik

Kenngröße	Symbol	
Spannungswert bei 100%iger Dehnung	$\sigma_{100}$	5
Zugfestigkeit	$\sigma_B$	10
Bruchdehnung	$\varepsilon_B$	
Vulkanisathärte	H	15
Stoßelastizität	E	
Druckverformungsrest bei konstanter Verpressung	DRV	20
Verlustfaktor	$\tan \delta_1$	
Verhältnismäßige Dämpfung	$\gamma$	25
( $\gamma = 2\pi \times \sin \delta$ ; bei kleinem $\delta$ gilt: $\sin \delta = \tan \delta$ )		
Statische Federkonstante	$F_{stat}$	30
Dynamische Federkonstante	$F_{dyn}$	
Logarithmisches Dekrement der mechanischen Dämpfung	$\Delta$	35
Verdrehwinkel bei vorgegebenem Drehmoment	$\delta_2$	40
Dynamische Verdrehsteifigkeit	$c_T$ dyn	

Patentansprüche

1. Kautschukmischung zur Herstellung von Gummierzeugnissen mit
  - geringer dynamischer Versteifung und
  - hoher Dämpfung
 auf der Basis von Naturkautschuk sowie üblichen Mischungsgredenzen, wie Füllstoffe, Weichmacher, Alterungsschutzmittel, Vernetzungsmittel, Zinkoxid sowie gegebenenfalls weitere Zusatzstoffe, gekennzeichnet durch folgenden Naturkautschukverschnitt:
  - epoxidierte Naturkautschuk 45 bis 70 Gew.-%
  - viskositätsstabilisierter Naturkautschuk 10 bis 25 Gew.-%
2. Kautschukmischung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß bei dem epoxidierten Naturkautschuk etwa 50% der Doppelbindungen epoxidiert sind.
3. Verwendung einer Kautschukmischung nach Anspruch 1 oder 2 zur Herstellung von Formartikeln aus Gummi oder von Verbundartikeln aus Gummi und Metall und/oder Kunststoff, insbesondere von Gummifedern und Gummikupplungen.

**- Leerseite -**